

Audi Q2 35 TFSI S-tronic S line MATRIX/INTERIEUR+KOMF



Ehem. Neupreis*

44.781,-€

Ihre Ersparnis

25 %

Unser Angebotspreis:

33.789,-€

28.394,- € netto

19 % MwSt ausweisbar

Fahrzeugnummer W-6088

Schnellinformationen

Fahrzeugart	Jahreswagen	Klasse	Q2
Kategorie	SUV/Geländewagen/Pic kup	Hubraum	1498 cm ³
Erstzulassung	10/2025	Außenfarbe	Grau
Laufleistung	3508 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	110 kW (150 PS)	Innenausstattung	Stoff
Kraftstoffart	Benzin		
Getriebe	Automatik		

Verkaufsteam Autohaus
 Matticzki

Wir freuen uns auf Ihre
 Kontaktaufnahme

0 35 91 / 37 86 - 20

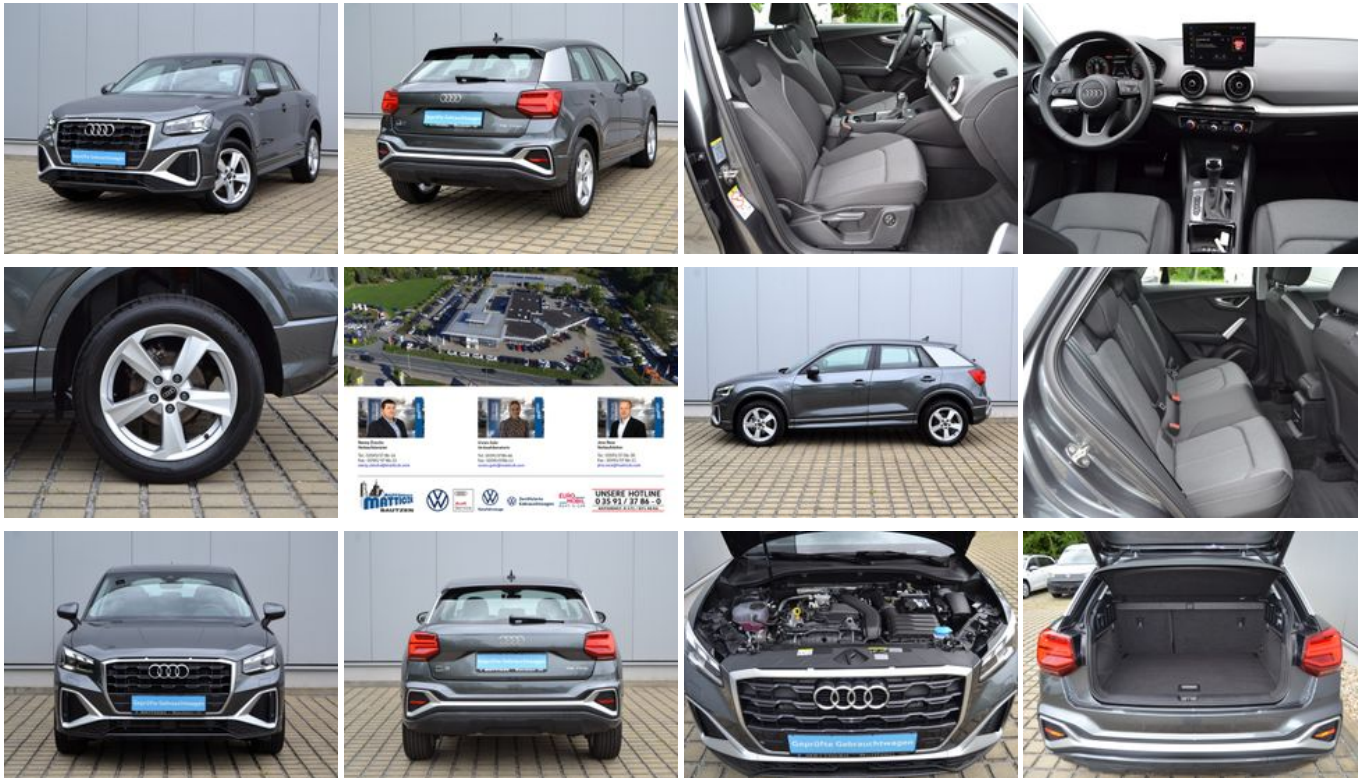
info@matticzki.com

Umwelt und Normen

Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km:	6,0
CO ₂ -Emissionen (kombiniert) in g/km:	136,0
CO ₂ -Klasse:	E

Fahrzeugausstattung

ABS	Abstandswarner
Abstandswarner	Ambiente-Beleuchtung
Android Auto	Anhängerkupplung-Vorbereitung
Apple CarPlay	Armlehne
Blendfreies Fernlicht	Bluetooth
ESP	Elektr. Fensterheber
Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Wegfahrsperrung	Fernlichtassistent
Freisprecheinrichtung	Garantie
HU neu	Induktionsladen für Smartphones
Innenspiegel autom. abblendend	Isofix
Klimaautomatik	Lederlenkrad
Leichtmetallfelgen	Lichtsensor
Lordosenstütze	Multifunktionslenkrad
Navigationssystem	Nichtraucher-Fahrzeug
Regensensor	Reifendruckkontrolle
Scheckheftgepflegt	Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
Servolenkung	Sitzheizung
Sportsitze	Sprachsteuerung
Spurhalteassistent	Start/Stop-Automatik
Traktionskontrolle	USB
Verkehrszeichenerkennung	Volldigitales Kombiinstrument
Zentralverriegelung	



* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

** Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage

